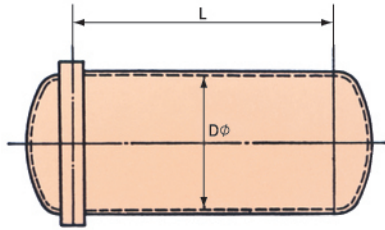
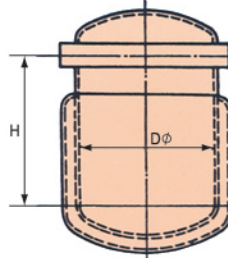


第一種・第二種圧力容器および高压ガス規格（圧力・真空・容器・機器）



■単胴L型



■ジャケットH型

- ◆H（高さ）およびL（長さ）は、指定寸法に設計・製作します。
- ◆材質は、一般にSS材・SM材・SB材・SUS材・2H鋼等を使用缶体の圧力・温度条件に応じ、適正な材質で製作しています。
- ◆指定により、各種メタリコン・ライニングを施工します。
- ◆基準寸法表は、数百基の径実績と市販鏡板寸法表から定めています。

容器内径基準寸法表

| メートル基準内径 (mm) | フィート基準内径 (mm・呎) |
|------------------|--------------------|
| D= 300φ | |
| 400φ | |
| 450φ | |
| 500φ | |
| 550φ | |
| 600φ | |
| 650φ | |
| 700φ | 740φ (2.5呎) |
| 750φ | |
| 800φ | |
| 850φ | |
| 900φ | 910φ (3呎) |
| 950φ | |
| 1000φ | 1060φ (3.5呎) |
| 1100φ | |
| 1200φ | 1220φ (4呎) |
| 1300φ | 1370φ (4.5呎) |
| 1400φ | |
| 1500φ | 1520φ (5呎) |
| 1600φ | |
| 1700φ | |
| 1800φ | 1830φ (6呎) |
| 1900φ | 2150φ (7呎) |
| 2000φ | |
| 2200φ | |
| 2300φ | |
| 2400φ | |
| 2500φ | |
| 2600φ | |
| 2800φ | |
| 3000φ | |
| 3200φ | |
| 3500φ | |
| 4000φ | |
| 4500φ | |
| 5000φ | |

※指定寸法も設計製作します。

蒸気圧力・温度表

| ゲージ圧力 (最高働岡圧力) P (MPa) | 圧力容器規格 水圧試験圧力 P (MPa) | 飽和蒸気 飽和温度 T (°C) | 絶対圧力 P (MPa) |
|------------------------------|-----------------------------|------------------------|-----------------|
| 0.1 | 0.2 | 119.62 | 0.2 |
| 0.2 | 0.4 | 132.88 | 0.3 |
| 0.3 | 0.6 | 142.92 | 0.4 |
| 0.4 | 0.8 | 151.11 | 0.5 |
| 0.5 | 0.95 | 158.08 | 0.6 |
| 0.6 | 1.08 | 164.17 | 0.7 |
| 0.7 | 1.21 | 169.61 | 0.8 |
| 0.8 | 1.34 | 174.53 | 0.9 |
| 0.9 | 1.47 | 179.04 | 1.0 |
| 1.0 | 1.6 | 183.20 | 1.1 |
| 1.1 | 1.73 | 187.08 | 1.2 |
| 1.2 | 1.86 | 190.71 | 1.3 |
| 1.3 | 1.99 | 194.13 | 1.4 |
| 1.4 | 2.12 | 197.36 | 1.5 |
| 1.5 | 2.25 | 200.43 | 1.6 |
| 1.6 | 2.4 | 203.36 | 1.7 |
| 1.7 | 2.55 | 206.16 | 1.8 |
| 1.8 | 2.7 | 208.82 | 1.9 |
| 1.9 | 2.85 | 211.38 | 2.0 |
| 2.0 | 3.0 | 213.85 | 2.1 |
| 2.1 | 3.15 | 216.23 | 2.2 |
| 2.2 | 3.3 | 218.53 | 2.3 |
| 2.3 | 3.45 | 220.75 | 2.4 |
| 2.4 | 3.6 | 222.90 | 2.5 |
| 2.5 | 3.75 | 224.98 | 2.6 |

- 厚生労働省第一種・第二種圧力容器規格による製造
- 経済産業大臣認定高压ガス規格による製造
- 特定建設業〔東京都知事許可（特49）第11142号〕 管工事業・機械器具設置工事業